

## ภาคผนวกที่ 1

สำเนาหนังสือเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง  
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
(บริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด (เดิม))





ที่ วว 0804/ 3316

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม  
ซอยพืบลำพัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

10 มีนาคม 2540

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิต  
เหล็กเส้นก่อสร้าง ของบริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด ที่ บกส 177/2539  
ลงวันที่ 15 พฤษภาคม 2539
2. สำเนาหนังสือบริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด ที่ บกส 270/2539  
ลงวันที่ 13 สิงหาคม 2539
3. สำเนาหนังสือบริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด ที่ บกส 007/2540  
ลงวันที่ 9 มกราคม 2540
4. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
ที่โครงการขยายกำลังผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง บริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด  
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติ

ด้วยบริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการขยายกำลังผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง ฉบับเดือนพฤษภาคม 2539 รายงานชี้แจงเพิ่มเติมฉบับเดือน  
สิงหาคม 2539 และรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ฉบับเดือนมกราคม 2540 ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท  
ธรณีเท็ค จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบาย  
และแผนสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 2 และ 3

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการขยายกำลังผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง ในเบื้องต้นแล้ว และนำเสนอรายงานฯ ต่อคณะกรรมการผู้  
ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม ครั้งที่ 4/2540  
วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2540 โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้พิจารณาเอกสารดังกล่าวแล้ว มีมติให้  
เสนอข้อมูลเพิ่มเติมประกอบการพิจารณา ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้พิจารณาเอกสารดังกล่าวแล้ว

รศ.ดร.สุจิตต์

(๑๕)

(ศาสตราจารย์ ดร. สุจิตต์)

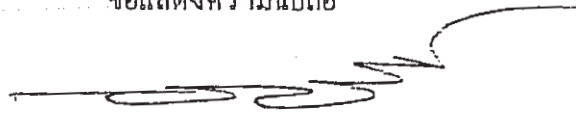
ได้พิมพ์ลงในหนังสือพิมพ์

2/ มีมติเห็นชอบ . . . . .

มีมติเห็นชอบ โดยกำหนดให้บริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานฯ ดังมีรายละเอียดใน  
สิ่งที่ส่งมาด้วย 4 ทั้งนี้ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด และ จังหวัดระยอง  
ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาคำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายชาตรี ชัยประสิทธิ์)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 2792792, 2799703

โทรสาร. 2785469, 2713226

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ค่าใช้จ่าย โดยประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- ปริมาณฝุ่น และออกไซด์ของเหล็ก จากเตาหลอม ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพอากาศในบริเวณ ใกล้เคียง	- ติดตั้ง Canopy hood บริเวณเหนือเตาหลอมเพิ่มเติม เพื่อเพิ่มอัตราการดูดอากาศเสียโดยที่ Capture Velocity ไม่น้อยกว่า 0.97 m/sec โดยมีพื้นที่ภาคตัดขวางของ Canopy Hood ไม่น้อยกว่า 670 ตร.ม. สำหรับดูดฝุ่น และพ่นที่เกิดจากเตาหลอมเพื่อรวบรวมไปบำบัดโดย Baghouse Filter ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ	- เหนือเตาหลอม	- ตลอดระยะเวลาการผลิต	-	SCSC
	- ปริมาณฝุ่นที่เพิ่มขึ้นเนื่องจากการขยายกำลังการผลิต	- ติดตั้ง Baghouse Filter เพิ่มอีก 1 โรง เพื่อรองรับ ปริมาณฝุ่นที่เพิ่มขึ้น	- โรงกำจัดฝุ่น	- ตลอดระยะเวลาการผลิต	-	SCSC
		- ปรับปรุงระบบรวบรวมฝุ่นให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้น โดยเพิ่มระบบกำจัด Secondary Fume ที่เตา EAF พร้อมทั้งเปลี่ยน Booster Fan ของระบบกำจัดพ่น ที่เตา LF เพื่อให้สามารถกำจัดพ่นที่เกิดขึ้นได้หมด	- ระบบควบคุมฝุ่นของเตา EAF และ เตา LF	- ตลอดระยะเวลาการผลิต	-	SCSC
		- ควบคุมฝุ่นที่ระบายออกจากปล่องของโรงกำจัดฝุ่น ให้ค่าที่สุทธโดยให้ความเข้มข้นของฝุ่นที่ระบายออก อยู่ในระดับเดียวกับก่อนที่จะมีการขยายโครงการ คือ 40 mg/m <sup>3</sup>	- โรงกำจัดฝุ่นทั้ง 2 โรง	- ตลอดระยะเวลาการผลิต	-	SCSC
	- ฝุ่นจากอาคารเท Slag	- สร้างอาคารเท Slag ที่มีระบบควบคุมฝุ่นโดยการฉีด น้ำและติดตั้ง Filler ที่ทางระบายอากาศทุกช่อง	- กอง Slag	- ตลอดระยะเวลาการผลิต	-	SCSC
	- ฝุ่นจากกองวัตถุดิบ	- สร้างกำแพงและตาข่ายกันฝุ่นด้านที่ติดกับโรงงานอื่น - สร้างอาคารเก็บวัตถุดิบเพิ่มเพื่อป้องกันแหล่งกลางแจ้ง เพียง 20,000 ตัน - ให้มีการฉีดน้ำทุกครั้งที่มีการขนถ่ายเศษเหล็ก	- กองวัตถุดิบ - กองวัตถุดิบ	- ตลอดระยะเวลาการผลิต - ตลอดระยะเวลาการผลิต	- -	SCSC SCSC
	- ฝุ่นจากถนนและพื้นโรงงาน	- ทำความสะอาดถนน และพื้นโรงงานเป็นประจำทุกวัน	- ถนน และพื้นโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาการผลิต	-	SCSC

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ค่าใช้จ่าย โดยประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
2. ด้านคุณภาพน้ำ 2.1 น้ำเสียจากพนักงาน 2.2 น้ำที่ Irrigation Pond	- กรณีที่ระบบควบคุมมลสารเกิดขึ้นอาจทำให้ ปริมาณสารมลพิษที่ระบายสู่บรรยากาศที่มีค่าเกิน มาตรฐาน	- ทำการตรวจสอบและซ่อมแซมระบบควบคุมสาร มลพิษเป็นประจำ และทำการตรวจสอบทันทีที่ระบบ สารมลพิษเกินค่ามาตรฐานที่กำหนด - จัดเตรียมถุงกรองสำรอง 10% ของจำนวนถุงกรอง ทั้งหมดที่ใช้งาน - หากระบบควบคุมมลสารขัดข้องทางโรงงานต้องทำ การตรวจสอบและซ่อมแซมให้ได้ภายใน 24 ชั่วโมง หากยังไม่สามารถแก้ไขได้ โรงงานจะหยุดดำเนินการ ผลิตในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการระบายมลสาร โดยใน ระหว่างที่ทำการแก้ไขให้หยุดการทำงานของ Jet Burner เพื่อให้เข้าสู่สภาก่อนขยายโครงการ ซึ่งจะใช้ระบบ Interlock อัตโนมัติในการควบคุม - จัดเจ้าหน้าที่เฉพาะรับผิดชอบในการตรวจ และซ่อม บำรุงระบบควบคุมการมลพิษเพื่อให้ระบบทำงานได้ คืออยู่ตามพร้อมทั้งจัดทำบันทึกสถิติการตรวจ ซ่อมแซมสาเหตุการชำรุด ระยะเวลาในการ ซ่อมแซมและข้อมูลอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องเป็น ลายลักษณ์อักษร และแจ้งแก่ สห. และหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง	- ระบบควบคุมสารมลสาร  - โรงกำจัดมูลทั้ง 2 โรง  - ระบบควบคุมสารมลสาร  - ระบบควบคุมสารมลสาร	- ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ  - ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ  - ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ  - ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	-  -  -  -	SCSC  SCSC  SCSC  SCSC
	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์จากการเผาไหม้เชื้อเพลิง ในกระบวนการผลิต	- ใช้น้ำมันเชื้อเพลิงประเภทมีปริมาณกำมะถันต่ำ (Light Fuel Oil) คือ ไม่เกิน 2% โดยน้ำหนัก	- เตาอบเหล็กแท่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	-	SCSC
	- มีผลกระทบต่อคุณภาพน้ำในบริเวณใกล้เคียงได้	- บำบัดโดยตั้งกรองไว้ภายนอก	- ห้องน้ำ และโรงอาหาร	- ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	-	SCSC
	- ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพน้ำในบริเวณ ใกล้เคียงได้	- นำน้ำดังกล่าวมารดน้ำต้นไม้และพื้นที่สีเขียวใน โครงการรวมทั้งใช้ผสมรณ Slag เพื่อลดปริมาณ น้ำในป้องกันการอุดตันสู่ภายนอก	- Irrigation Pond	- ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	-	SCSC

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ค่าใช้จ่าย โดยประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
2.3 น้ำฝนชะล้างน้ำมันที่ปนเปื้อนบน พื้นลงรางระบายน้ำ	- Oil & Grease ในน้ำทิ้งจากรางระบายน้ำเกิน มาตรฐานในบางครั้ง	- ติดตั้งท่อน้ำมันที่ปลายรางระบายน้ำก่อนระบาย ลงสู่ทะเล - ห้ามซ่อมรถในพื้นที่โรงงานและให้เติมน้ำมันในอาคาร ที่จัดไว้ - สร้างขอบกั้นรอบถังเก็บน้ำมันเพื่อป้องกันการหก/ รั่วไหล	- ปลายรางระบายน้ำด้านหน้าและ ด้านหลังโครงการ - ในบริเวณโรงงาน - ถังเก็บน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ - ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ - ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	- - -	SC SC SC SC SC SC
3. การจัดการขยะและกากของเสีย 3.1 ขยะจากสำนักงานและพนักงาน	- เกิดความสกปรกภายในโรงงาน และเป็นแหล่ง สะสมของเชื้อโรคและพาหะนำโรคได้	- โรงงาน ได้จัดเตรียมถังขยะขนาด 200 ลิตร ที่มี ฝาปิดมิดชิด เพื่อรองรับขยะที่เกิดขึ้นให้เพียงพอ โดยจัดเตรียมถังอย่างน้อยจำนวน 6 ถัง เพื่อรวบรวมขยะก่อนที่เทศบาลจะมารับไปกำจัด	- อาคารสำนักงาน และโรงอาหาร	- ตลอดระยะเวลาการ ดำเนินการ	1,000	SC SC
3.2 กากของเสียจากกระบวนการผลิต - กากซีเมนต์ (Sludge)	- การฟุ้งกระจายของกากของเสียที่เกิดขึ้น บริเวณอาคารขนถ่ายกากซีเมนต์  - ปัญหาน้ำชะกากของเสียจากอาคารขนถ่าย กากซีเมนต์  - ปัญหาการฟุ้งกระจายของกากของเสียและ การตกหล่นของกากของเสียในระหว่างขั้นตอน การขนถ่ายกากของเสียไปกำจัดภายนอกโรงงาน	- ติดหมอน้ำมันกากของเสียที่นำออกมาจากกระบวนการ ผลิตเพื่อลดการฟุ้งกระจาย และร่อนนำไปกำจัด โดยผู้รับเหมากำจัดของเสีย  - หมุนเวียนน้ำที่ใช้ติดหมอนกากของเสียที่ใช้แล้วนี้ กลับมาใช้ใหม่  - จัดให้มีวัสดุปกคลุมตัวบรทุกของรถขนกาก ของเสีย  - นำไปกำจัดโดยผู้รับเหมากำจัดของเสีย	- บริเวณอาคารขนถ่ายกากซีเมนต์  - บริเวณอาคารขนถ่ายกากซีเมนต์  - รถขนกากของเสีย  - บริเวณอาคารขนถ่ายกากซีเมนต์	- ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ  - ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ  - ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	- - - -	บริษัท SSMS จำกัด  SC SC  บริษัท SSMS จำกัด
- เชนวิคทูมไฟ	- เกิดการสะสมของกากของเสีย	- นำไปกำจัดโดยผู้รับเหมากำจัดของเสีย	- บริเวณอาคารขนถ่ายกากซีเมนต์	- ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	-	บริษัท SSMS จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ค่าใช้จ่าย โดยประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
- ฝน (Scale)	- เกิดการสะสมของกากของเสีย	- นำไปกำจัดโดยผู้รับเหมากำจัดของเสีย	- บริเวณอาคารขนถ่ายกากซีเมนต์	- ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	-	บริษัท SSMS จำกัด
- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Sludge)	- เกิดการสะสมของกากของเสีย	- นำไปรวมกับวัตถุดิบเพื่อเข้าสู่กระบวนการผลิต อีกครั้งหนึ่ง	- เตาหลอม	- ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	-	SCSC
- ไขมัน และน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Oil & Grease)	- เกิดการสะสมของกากของเสีย	- นำไปรวมกับน้ำมันเตาเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงในเตาอบ เหล็กแท่ง	- เตาอบเหล็กแท่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	-	SCSC
- ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- เกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นภายในโรงงาน	- ขายให้ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย เพื่อนำไปใช้ใน กระบวนการผลิต	- บริเวณอาคาร โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	-	โรงงานแห่งคอย สระบุรี
4. ทัศนคติของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ในเรื่องสารมลพิษ	- ผลกระทบต่อคุณภาพอากาศในบริเวณรอบ โรงงาน	- โรงงานควรปฏิบัติตามมาตรการควบคุม สารมลพิษอย่างเคร่งครัด	- บริเวณโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	-	SCSC
	- ความเข้าใจเกี่ยวกับโรงงาน	- โรงงานควรจะมีแผนปฏิบัติการประชาสัมพันธ์ให้ ประชาชนในบริเวณรอบโรงงานทราบถึงการปฏิบัติ ตามมาตรการลดผลกระทบและการควบคุมมลพิษ 1) กิจกรรมเยี่ยมชมโรงงาน 2) กิจกรรมให้ข้อมูลข่าวสาร	- บริเวณชุมชนรอบโรงงานข้างเคียง และอดีตผู้ใหญ่บ้านมาบชูด บ้านหนองแฟบ และบ้านอ่าว ประจู่ และชาวบ้าน	- ปีละ 1 ครั้ง (ทั้ง 2 กิจกรรม)	40,000	SCSC
5 อาริยอนามัยและความปลอดภัย						
- ฝุ่นละอองและมลพิษ	- สุขภาพของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มี ปริมาณฝุ่นสูง เช่น บริเวณเตาหลอมเหล็ก	- โรงงานได้จัดเตรียมหน้ากาก (Mask) สำหรับพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีปริมาณ ฝุ่นสูงและโรงงานควรเข้มงวดให้พนักงาน สวมใส่หน้ากากที่จัดเตรียมไว้	- บริเวณที่มีปริมาณฝุ่นสูง เช่น บริเวณเตาหลอมเหล็ก	- ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	5,000	SCSC

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	ผลกระทบต่องิ่แวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ค่าใช้จ่าย โดยประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
- ความร้อน	- สภาพของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มี อุณหภูมิสูง เช่น บริเวณเตาหลอมเหล็ก	- โรงงานได้จัดเตรียมชุดป้องกันความร้อนให้ พนักงานที่ทำงานบริเวณที่มีอุณหภูมิสูง เช่น เตาหลอมเหล็ก เป็นต้น รวมทั้งดูแลพนักงาน ไม่ให้ออกไปนอกห้องควบคุม ในขณะที่หลอม เหล็กเป็นเวลานาน	- บริเวณที่มีอุณหภูมิสูง เช่น บริเวณเตาหลอมเหล็ก	- ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	50,000	SCSC
- เสียง	- สภาพของพนักงานที่ทำงานบริเวณแหล่งกำเนิด ความร้อน	- โรงงานควรควบคุมไม่ให้ใช้พัดลมพัดให้ถูกพนักงาน โดยตรงเพื่อป้องกันการหมุนเวียนอากาศร้อนกลับ มาใหม่	- บริเวณที่มีอุณหภูมิสูง เช่น เหล็กแท่งบริเวณหลังและหน้าท่อ เย็นเป่า	- ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	-	SCSC
	- สภาพของพนักงานในบริเวณที่มีเสียงดัง เช่น บริเวณเครื่องตัดเหล็ก บริเวณเตาหลอมเหล็ก	- มาตรการลดผลกระทบด้านเสียงจากอุปกรณ์ต่างๆ ของโครงการ มีดังนี้ - ไม่ใช้เครื่องจักรในอัตราที่เร็วเกินไป - ใช้น้ำมันหล่อลื่นช่วยลดการเสียดสีระหว่างชิ้น ส่วนของเครื่องจักร - อุปกรณ์เครื่องจักรที่หมุน แกว่ง หรือ เคลื่อนที่ได้ ต้องปรับให้ได้ศูนย์หรือสมดุล - โรงงานได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้ พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ซึ่งได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) และครอบหูอุดเสียง (Ear Muffs) ซึ่งสามารถลดระดับเสียงลงได้ไม่น้อย กว่า 15 และ 25 dB(A) ตามลำดับ นอกจากนี้ทาง โรงงานควรดูแลให้พนักงานใส่อุปกรณ์ดังกล่าว อย่างเคร่งครัด	- บริเวณที่มีเสียงดังสูง เช่น บริเวณเครื่องตัดเหล็ก บริเวณ เตาหลอมเหล็ก	- ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	5,000	SCSC

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ค่าใช้จ่าย โดยประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
6. คุณทริยภาพ	- ผลกระทบต่อคุณทริยภาพ เนื่องจากฝุ่นและ เสียงจากโรงงาน	- ทางโรงงานได้จัดปลูกต้นไม้ทรงสูง เช่น ต้นสนประติพัทธ์ อโศกอินเดีย เป็นต้น เพื่อ ลดปริมาณฝุ่น และเสียงจากโรงงาน รวมทั้ง ปลูกไม้ประดับต่างๆ เช่น เข็ม เฟื่องฟ้า อีโถ เป็นต้น เพื่อความสวยงาม โดยพื้นที่ที่ปลูก พรรณไม้ทั้งหมดประมาณ 30 ไร่ หรือคิดเป็น 26% ของพื้นที่ทั้งหมด 115.5 ไร่	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	10,000	SCSC

หมายเหตุ : SCSC หมายถึง บริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด

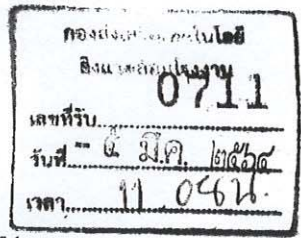
ประเภทการตรวจวัด/ค่าที่ต้องตรวจวัด	ชนิด/ชนิดของมลพิษ/ค่าที่ต้องตรวจวัด	วิธีการ/วิธีการตรวจวัด/ค่าที่ต้องตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน/ค่ามาตรฐาน (เกณฑ์)	เครื่องมือ/เครื่องมือ
1. คุณภาพอากาศ				
1.1 ตรวจวัดค่า Pressure Drop ของ Baghouse ทั้ง 2 ตัว	- ก่อนและหลังผ่านระบบ Baghouse Filter	- ทุกวัน		
1.2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องที่ผ่าน โรงกำจัดฝุ่น โดยตรวจวัด - ฝุ่นละออง - SO <sub>2</sub> - NO <sub>x</sub> - CO	- ในปล่องหลังผ่านระบบ Baghouse Filter	- ปีละ 4 ครั้ง ในเดือน มกราคม เมษายน กรกฎาคม ตุลาคม	30,000	- SCSC
1.3 ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของเตาอบ เหล็กแท่ง โดยตรวจวัด - SO <sub>2</sub> - NO <sub>x</sub> - CO	- ในปล่องก่อนระบายสู่บรรยากาศ	- ปีละ 4 ครั้ง	60,000	- SCSC
1.4 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในโรงงานโดยตรวจวัด ฝุ่นละออง	- 3 จุด - บริเวณเตาหลอม - แท่นรีดเหล็ก - เครื่องหล่อเหล็ก	- ปีละ 2 ครั้ง ในเดือนเมษายน และเดือนตุลาคม	30,000	- SCSC
1.5 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดย ตรวจวัด - ฝุ่นละออง - SO <sub>2</sub> - NO <sub>x</sub> - PM-10	- 3 จุด - ทางทิศเหนือของโครงการเป็นระยะทาง ประมาณ 3 กิโลเมตร จากโครงการดังรูปที่ 6.1-1 - บริเวณรั้วโรงงานทางด้านทิศเหนือของโรงงาน - บริเวณรั้วโรงงานทางด้านทิศใต้ของโรงงาน	- 3 วันติดต่อกัน ปีละ 2 ครั้ง ในเดือนเมษายน และเดือนตุลาคม	40,000	- SCSC

ตารางที่ 6-1 (ต่อ)

จุดตรวจหรือจุดวัดมลพิษในโรงงาน	บริเวณที่จะทำการตรวจวัด	ระยะเวลาหรือความถี่ในการตรวจสอบ	ค่าใช้จ่ายต่อปี (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
1.6 ตรวจสอบซ่อมแซมอุปกรณ์ควบคุมมลภาวะ	- บริเวณระบบ Baghouse Filter : ตรวจสอบการขาดชำรุดของถุงกรอง : ตรวจสอบสภาพการทำงานการติดตั้ง - บริเวณระบบ Canopy Hood : ตรวจสอบสภาพการไหลภายในท่อ : ทำความสะอาด	- ทุกเดือน  - ปีละ 2 ครั้ง	-  -	- SCSC  - SCSC
2. คุณภาพน้ำ				
2.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของโรงงานโดย ตรวจสอบ - อุณหภูมิ - ความเป็นกรดด่าง (pH) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - ปริมาณ BOD - Oil & Grease - โลหะหนัก Cd, Cr, As, Hg, และ Pb	- Irrigation Pond - รางระบายน้ำหน้าโรงงาน - รางระบายน้ำหลังโรงงาน	- ปีละ 3 ครั้ง ในเดือน เมษายน, สิงหาคม และ ธันวาคม	150,000	- SCSC
3. การจัดการขยะและกากของเสีย				
ตรวจวัดปริมาณโลหะหนักในกากของเสีย				
3.1 ผื่นอัดเม็ด พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดคือ Cr, Cd, As, Pb และ Hg	- ผื่นอัดเม็ด	- ปีละ 2 ครั้ง ในเดือน เมษายน และตุลาคม	3,200	-SCSC
3.2 กากตะกอน (Sludge) จากระบบบำบัดน้ำเสีย พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดคือ Cr, Cd, As, Pb และ Hg และ Oil & Grease	- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	- ปีละ 2 ครั้ง ในเดือน เมษายน และตุลาคม	3,200	-SCSC

## ภาคผนวกที่ 2

สำเนาหนังสือแจ้งเปลี่ยนแปลงข้อมูลชื่อบริษัท



1 มีนาคม 2564

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงข้อมูลของบริษัท

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกลุ่มทาทาในการใช้แบรนด์ทาทา และสอดคล้องกับนโยบายการบริหารจัดการของกลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ดังนั้น บริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด ("บริษัท") ขอแจ้งให้ท่านทราบว่า บริษัทจะไม่มีสถานะภาพเป็นบริษัทตั้งแต่ 1 มกราคม 2564 เนื่องจากบริษัทจะดำเนินการโอนกิจการทั้งหมด และดำเนินการเปลี่ยนแปลงชื่อบริษัทจากเดิมไปเป็น

**"บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)"**

โดยมีชื่อภาษาอังกฤษ คือ **"Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited"**

ทั้งนี้ โดยท่านยังคงสามารถติดต่อกับพนักงานผู้รับผิดชอบของบริษัทในช่องทางต่างๆ ได้ตามปกติ รวมถึงที่ตั้งของบริษัท หมายเลขโทรศัพท์ในการติดต่อกับบริษัท และเลขประจำตัวผู้เสียภาษี ยังคงเป็นเช่นเดิม ดังนี้

ที่ตั้งสำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้นที่ 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1223-4

ที่ตั้งโรงงาน: เลขที่ 1 ถนน ไอ - 7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107536001273 สาขาที่ 00005

บริษัทจึงเรียนมาเพื่อทราบ และขอท่านได้โปรดดำเนินการเปลี่ยนแปลงระบบข้อมูลสารสนเทศและเอกสารต่างๆ ของท่านที่ใช้ในการติดต่อกับบริษัท โดยใช้ชื่อใหม่ของบริษัทตามที่ได้รับไว้ข้างต้น โดยมีผลตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2564 เป็นต้นไป

บริษัทใคร่ขอถือโอกาสนี้ ขอบพระคุณท่านเป็นอย่างสูงที่ท่านได้ให้ความเชื่อถือไว้วางใจต่อบริษัทและประสานความสัมพันธ์ที่ดีมาอย่างต่อเนื่องโดยตลอด เพื่อการเติบโตและยั่งยืนของธุรกิจร่วมกันระหว่างเราต่อไป บริษัทขอเรียนยืนยันการดำเนินธุรกิจบนพื้นฐานของจรรยาบรรณของทาทาและการเป็นบริษัทพลเมืองที่ดีอย่างเคร่งครัด พร้อมด้วยการผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพเหนือระดับ เชื่อถือได้และมีมาตรฐานสูง ตลอดจนการให้บริการต่อลูกค้าและผู้บริโภคด้วยระดับมืออาชีพตลอดไป

ขอแสดงความนับถือ

(ศักดิ์ชัย ลอยฟ้าจระ)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ - โรงงาน SCSC

**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)**  
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)**

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) | Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited  
สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273  
โรงงาน: เลขที่ 1 ถนน ไอ - 7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969  
Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20<sup>th</sup> floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273  
Factory: No.1 Road, I 7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +66 3868 3969